

Planul general al produsului 2025

Echipamente de dozare, de măsurare, de reglare și cu senzori, sisteme de preparare și dezinfectie a apei, precum și soluții digitale

Focus on
YOU

Adecvată aplicației dumneavoastră: Inovații efectuate de ProMinent

Produse de top elaborate și fabricate de noi înșine

Produsele de calitate superioară ProMinent sunt elaborate și produse de firma noastră. Calitatea superioară a produselor se bazează pe competența inginerescă de decenii, cunoștințele fundamentate pentru aplicații și disponibilitatea continuă pentru inovații. Din acest motiv, investim continuu în cercetare și dezvoltare. În plus ProMinent beneficiază de o integrare verticală a procesului de fabricație, cu un număr total de douăsprezece locuri de producție pe plan mondial, inclusiv în Heidelberg. Aceasta garantează calitatea și ne face independenți de variațiile de pe piața furnizorilor.

Protecția mediului înconjurător și a portmoneului

ProMinent oferă soluții de protecție a mediului și rentabile economic pentru unitatea de preparare a apei. Cu tehnica noastră puteți economisi substanțe chimice în numeroase procese. Acest lucru scade costurile de exploatare și protejează mediul înconjurător. În mai mult de 100 de țări, lucrează zilnic mai mult de 2900 de colaboratori în firmele proprii de desfacere, producție și service pentru a livra clienților noștri un service rapid și eficient pentru fiecare produs. Căci poziția noastră fruntașă pe plan mondial ne îndeamnă mereu la prestații de vârf și ne obligă totodată la o gândire și comportament cu conștiința responsabilității.

Produsul potrivit pentru aplicația dumneavoastră

Portofoliul modular ProMinent facilitează clienților noștri din cele mai diverse branșe o siguranță ridicată și eficiență – în orice procese de producție, oricând și oriunde. Apropierea de client înseamnă pentru noi obținerea împreună cu dumneavoastră a unei soluții potrivite pentru aplicația dumneavoastră individuală. Consultanța personală pentru aplicații și o dezvoltare fără probleme a proiectului sunt de asemenea o componentă a serviciilor noastre, cum ar fi service-ul nostru amplu pe tot mapamondul.





Digital Solutions

4

DULCONNEX – soluția IIoT pentru managementul digital al fluidelor

4

DULCONNEX Platform

6

DULCONNEX Gateway

6

DULCONNEX API

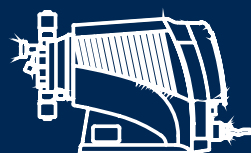
6

DULCONNEX Blue

6

DULCONNEX Inventory Management

6



Tehnică de dozare

8

Pompa de dozare de Joasă presiune

10

Pompe dozatoare cu membrană

11

Pompe de dozare cu furtun

14

Pompe de dozare de proces

16

Recipiente și pompe de transfer

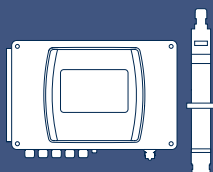
20

Pompe peristaltice

23

Sisteme de dozare

25



Tehnică de măsurare, reglare și pentru senzori

28

Tehnică cu senzori

30

Tehnologie de măsurare și control

35

Sisteme de măsurare și de reglaj montate pe placă

41



Prepararea și dezinfectia apei

44

Instalații UV

46

Instalații de ozon

49

Instalații de dioxid de clor

51

Instalații de electroliză

54

Sisteme de dozare

57

Instalații de filtrare cu membrană

61



Customer Service

64

Customer Service

64



Digital Solutions

Monitorizarea instalației independentă de loc în timp real

Prin intermediul DULCONNEX, aveți permanent acces la toate datele importante și la valorile de măsură ale instalațiilor dvs. cu pompe. Monitorizați starea instalației dvs. în timp real și profitați de documentația permanent actualizată. Verificați datele aparatelor în mod sigur și fiabil de pe drum. În acest scop, utilizați pur și simplu orice aparat periferic: Smartphone, tabletă sau PC.

Cu ajutorul instalației DULCONNEX, aveți oricând posibilitatea de a acționa la timp. Indiferent dacă este vorba despre apă industrială și apă de proces, apă de răcire, apă potabilă sau apă de piscină - instalația DULCONNEX asigură o preparare sigură a fluidului de care aveți nevoie.

Produse asistate în dotarea de serie

Pompe

- Pompă dozatoare cu membrană și magnet beta/ X
- Pompă dozatoare cu membrană și magnet gamma/ X
- Pompă dozatoare cu membrană și magnet gamma/ XL
- Pompă dozatoare cu membrană – acționată de motor sigma/ X
- Pompă dozatoare cu membrană și motor sigma Hygienic
- Pompă dozatoare cu furtun DULCOFLEX DFXa
- Pompă dozatoare cu furtun DULCOFLEX DFYa
- Pompă cu furtun DULCOFLEX DF4a

Regulator

- DULCOMETER diaLog DACb
- DULCOPOOL Pro
- diaLog X
- AEGIS II
- SlimFLEX 5a
- DULCOZERO FCL

Senzor cu radar

- DULCOLEVEL

Prepararea apei și sisteme de dezinfecție

- Instalații UV DULCODES LP | certificate LP | LP-PE (material plastic) | LP F&B
- Instalație UV DULCODES MP
- Instalații de dioxid de clor Bello Zon CDLb | CDLb H₂SO₄H
- Instalație de dioxid de clor Bello Zon CDVd
- Instalație de dioxid de clor Bello Zon CDKd
- Instalație de electroliză CHLORINSITU IIa 60-300 g/h

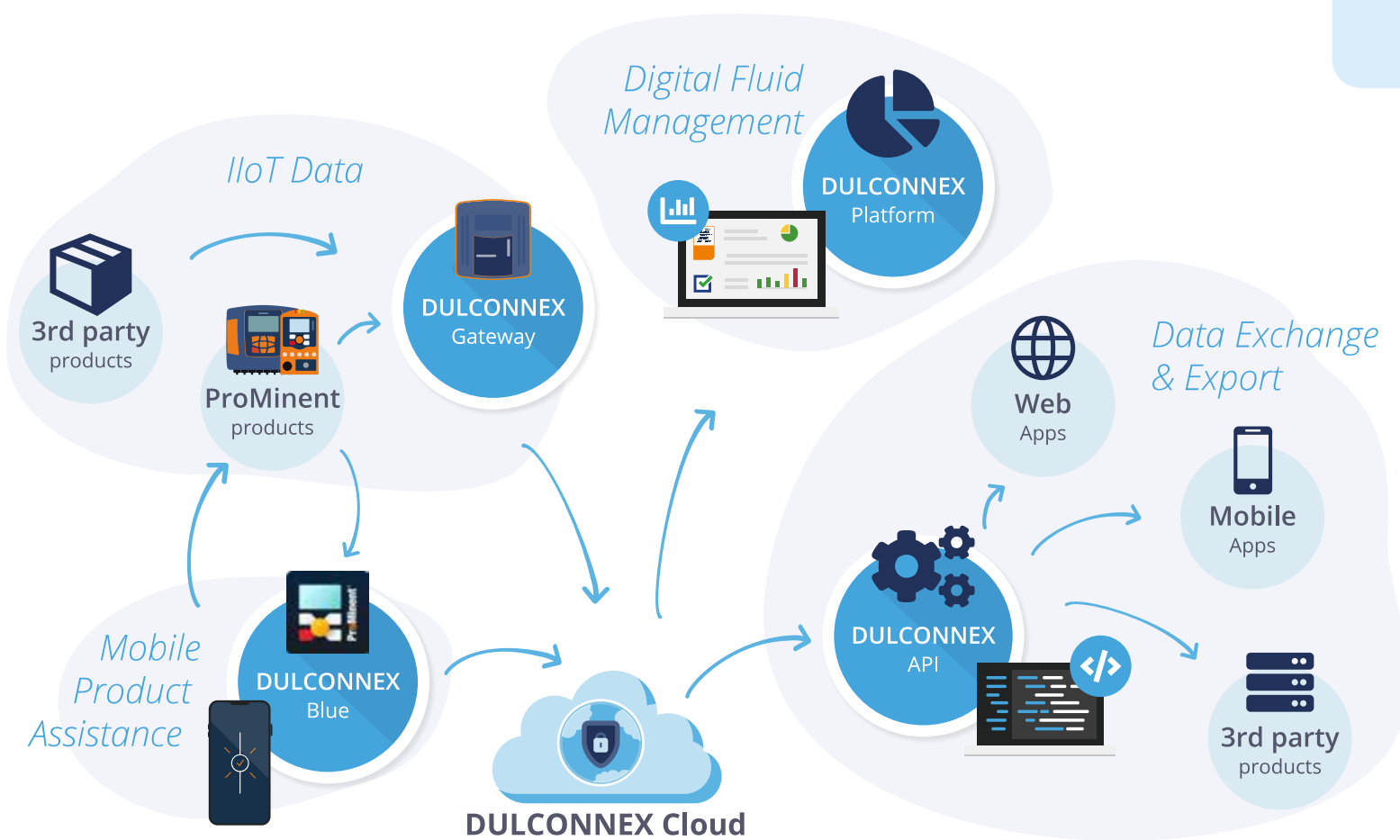
Semnale standard industriale prin intermediul modulelor I/O dedicate

- Intrări digitale (releu și cu contor)
- Intrări analogice (4...20 mA)

Platforma DULCOMEX poate fi apelată prin

<https://dulconnex.prominent.com/welcome.html> .

Luați legătura cu noi pentru un test gratis.



DULCONNEX – soluția IIoT pentru managementul digital al fluidelor

Prin intermediul DULCONNEX, firma ProMinent vă oferă o soluție IoT bazată pe cloud pentru legarea în rețea a componentelor instalației dvs. Baza DULCOMEX formează produse robuste, care se pot lega în rețea care pot fi adaptate individual la condițiile de funcționare. Interconectarea a tuturor componentelor unei instalații permite o interacțiune optimizată între pompele dozatoare, sistemele de dezinfectare, aparatele de măsurare și reglatoare și senzori – astfel, este îmbunătățită siguranța în executarea proceselor și eficiența instalațiilor.



DULCONNEX Gateway

DULCONNEX Gateway transmite datele tuturor produselor sprijinite în varianta standard în siguranță și fiabil în DULCONNEX Cloud.



NOU

DULCONNEX IPC Gateway

DULCONNEX Gateway transmite datele tuturor produselor sprijinite în varianta standard în siguranță și fiabil în DULCONNEX Cloud.



DULCONNEX Blue

Generația următoare de asistență mobilă pentru produs de la ProMinent – DULCONNEX Blue. Aplicația smart permite un control confortabil al pompelor inteligente prin Bluetooth.

- Aplicație mobilă pentru Android și iOS



DULCONNEX Platform

DULCONNEX Platform este o platformă IIoT bazată web pentru managementul digital al fluidelor. Aplicația web oferă acces simplu și independent de loc asupra tuturor datelor relevante ale instalațiilor și procesului și crește astfel disponibilitatea instalației. Prin monitorizarea continuă a parametrilor importanți se poate optimiza calitatea procesului și se poate crește siguranța angajaților. Protocolarea cuprinzătoare și generarea automatizată a rapoartelor ușurează îndeplinirea obligațiilor de documentare.

NOU



DULCONNEX Inventory Management

Add-on DULCONNEX Inventory Management este o extensie a platformei DULCONNEX. Cu aceasta se pot monitoriza nivelurile în rezervor, precum și stocurile de substanțe chimice din depozit în diferite amplasamente indiferent de loc. Monitorizarea nivelului în rezervoare se bazează pe datele senzorului de nivel radar DULCOLE-VEL.



DULCONNEX API

Cu DULCONNEX API puteți apela datele dumneavoastră la cerere din DULCONNEX Cloud. Utilizați-le pentru integrarea în sistemele-pilot de procesare existente, SCADA, Mobile sau Web Apps, precum și MES sau schimbați date cu alte soluții digitale.



Meșterii buni la toate: Pompe de dozare și sisteme de dozare

În întreaga lume sunt în uz în jur de 1,6 milioane de pompe ProMinent - fiabile, precise, în condiții dificile. Cu tehnica noastră de dozare puteți economisi substanțe chimice în numeroase procese. Pentru clienți aceasta înseamnă: reducerea cheltuielilor, dozare economică, ecologie.

Principiile noastre de construcție verificate asigură un standard înalt de calitate și precizie. Funcțiile de monitorizare sofisticate asigură siguranța în funcționare. Și un consum redus de substanțe chimice în caz de dezinfecție. Comanda exactă a pompelor a fost gândită în tehnologia cu microprocesor. Interfețele integrează pompele într-un proces de lucru complet automat.

Pe lângă componente individuale pentru dozarea lichidelor furnizăm și sisteme de dozare complete. La cerere se livrează întregul sistem pregătit de racordare. De asemenea este posibil: Sistemul este instalat și pus în funcțiune la fața locului de către tehnicienii ProMinent.

Cum funcționează pompele dozatoare?

Pompele dozatoare sunt, de regulă, pompe volumetrice oscilante (pompe cu membrană și pompe cu piston).sau pompe cu furtun. La pompele volumetrice oscilante, în timpul cursei de întoarcere a pistonului, se aspiră un volum prestabilit de lichid care, odată cu fiecare cursă de comprimare este pompat direct în linia de injecție.

Setările pompelor sunt modificabile pentru a atinge o dozare precisă constantă. La o pompă cu furtun prin strivirea și stoarcerea unui furtun se transportă o cantitate exact definită. Prin redresarea furtunului în poziția neutră se aspiră din nou lichidul.





Asistență de selectare pentru pompe de dozare de joasă presiune

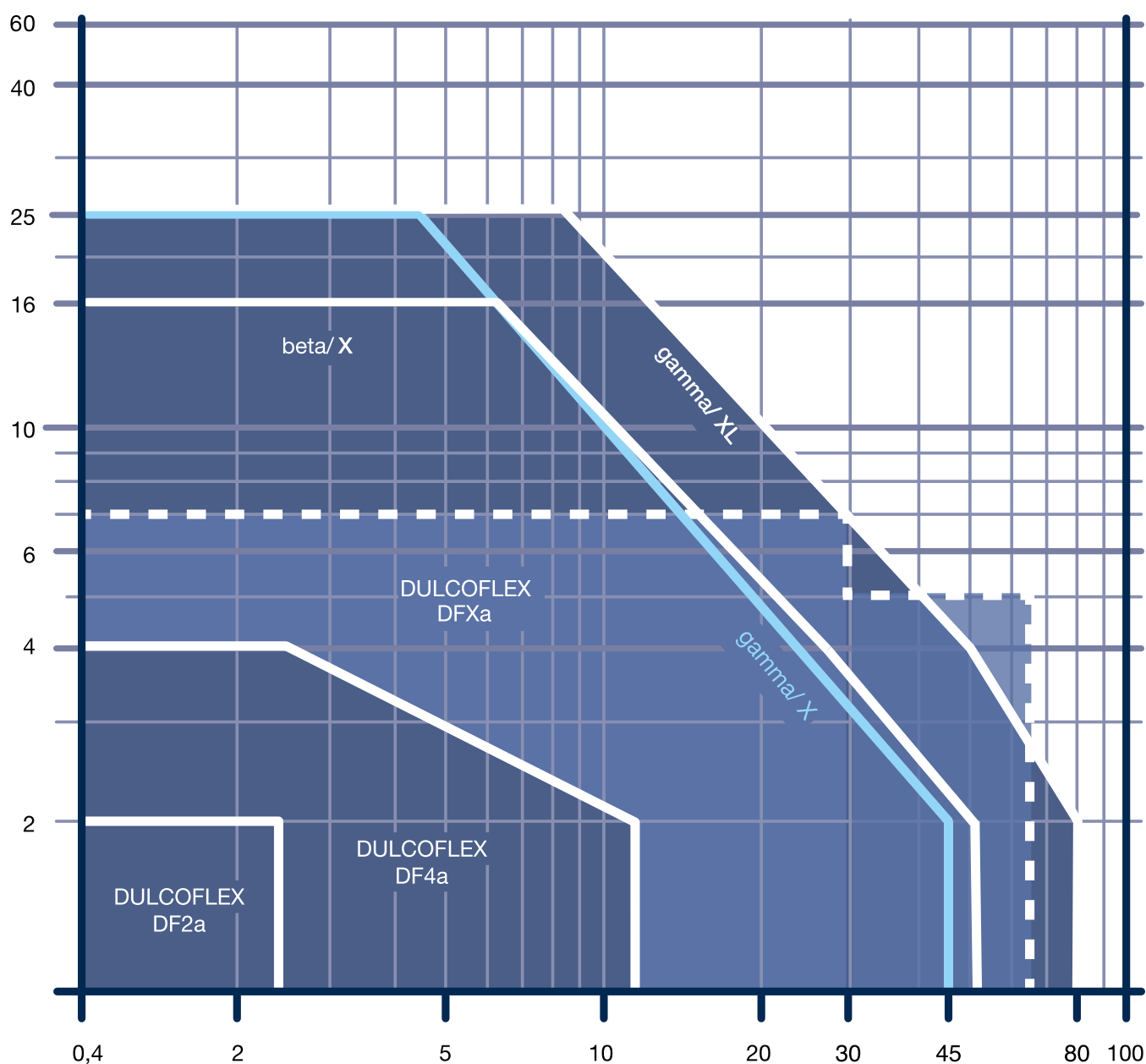
Patru pași pentru tipul corect de pompe

- Determinați randamentul de dozare în litri pe oră [l/h]
- Stabiliți contrapresiunea în bar
- Căutați punctul de intersecție al acestor două valori și selectați tipul de pompă care se află alături

Ghidul de pompe

Oferta de pompe este uriașă: 80 de branșe, 100.000 de produse, aplicații infinite. Pentru a găsi ușor pompa dozatoare ideală pentru dvs. ProMinent v-a pregătit ghidul de pompe. Aici ajungeți prin câteva click-uri la o selecție de modele potrivite.

www.pump-guide.com



Pompe dozatoare cu membrană

Pompele dozatoare prevăzute cu membrană se utilizează în limitele de capacitate 1 ml/h - 1.040 l/h la o contrapresiune de 25 - 2 bari. Pentru a putea doza aproape toate substanțele chimice lichide, ProMinent lucrează cu o ofertă foarte largă de materiale.



NOU

Pompe dozatoare cu solenoid -utilizare universală - pentru dozarea agenților lichizi în cadrul proceselor de tratare a apei sau în procesele chimice. Pompă dozatoare cu membrană și acționare controlată de solenoid beta. Economică, sigur la suprasarcină, adaptabilă la traductorul de semnal existent.

- Capacitate în intervalul 0,74 – 32 l/h, 25 – 2 bari



gamma/ X - Pompă dozatoare cu membrană - acționată de solenoid

Faceți cunoștință cu o pompă dozatoare care stabilește noi standarde în domeniul productivității, fiabilității și al economiei.

- Debitul seriei de fabricație 1 ml/h - 45 l/h; 25 - 2 bari



gamma/ XL - Pompă dozatoare cu membrană și acționare controlată de solenoid

gamma/ XL este o pompă dozatoare cu membrană, inteligentă și ușor de conectat, cu acționare controlată de solenoid - concepută pentru a stabili noi standarde referitoare la productivitate, fiabilitate și rentabilitate economică.

- Debitul seriei de fabricație 4 ml/h - 80 l/h; 25 - 2 bari



Pompă dozatoare cu membrană și motor sigma S1Ba

O pompă dozatoare foarte robustă cu membrană și motor cu membrană de siguranță multistrat pentru o siguranță a procesului este Sigma / baza 1. Aceasta oferă multe variante ale sistemului de acționare cum ar fi motoarele cu curent trifazat sau motoarele de curent alternativ 1 fază și pentru zona Ex.

- Domeniul de putere 17 – 144 l/h, 12 – 4 bari



Pompă dozatoare cu membrană și motor sigma S2Ba

Pompele dozatoare cu membrană și motor cum ar fi Sigma/ baza 2, asigură o siguranță patentată a procesului de dozare cu membrana de siguranță multistrat. Pompa dozatoare cu membrană oferă multe variante ale sistemului de acționare și pentru zona EX.

- Capacitate în intervalul 50 – 420 l/h, 16 – 4 bari



Pompă dozatoare cu membrană și motor sigma S3Ba

Membrana de siguranță patentată tip multistrat, ideală pentru a asigura o siguranță ridicată a proceselor de dozare, este doar una dintre caracteristicile pompei dozatoare Sigma/ 3 cu membrană și acționare controlată de motor. În plus, aceasta oferă multe variante ale sistemului de acționare cum ar fi motoarele cu curent trifazat sau motoarele de curent alternativ 1 fază și pentru zona ATEX.

- Capacitate în intervalul 146 – 1.030 l/h, 12 până la 4 bari



Pompa dozatoare alpha cu membrană și acționare cu ajutorul motorului este concepută pentru dozarea exactă și sigură a agenților lichizi, reprezentând implicit soluția optimă în cazul aplicațiilor catalogate drept fără grad de dificultate. Robustă, silențioasă, rezistentă la impact și substanțe chimice, aceasta asigură procese de dozare precise, dar și o putere bună de aspirație.

- Capacitate în intervalul 1,0 – 30,6 l/h, 10 – 2 bari



Pompă dozatoare cu membrană acționată de motor sigma/ X S1Cb

Tipul sistemului de comandă Sigma este o pompă dozatoare cu membrană și motor inteligentă, flexibilă, care stabilește standarde noi din punct de vedere al confortului de operare, fiabilității și securității.

- Domeniul de putere S1Cb: 21 – 117 l/h, 12 – 4 bari



Pompă dozatoare cu membrană acționată de motor sigma/ X S2Cb

Tipul sistemului de comandă Sigma este o pompă dozatoare cu membrană și motor inteligentă, flexibilă, care stabilește standarde noi din punct de vedere al confortului de operare, fiabilității și securității.

■ Domeniul de putere S2Cb: 61 – 353 l/h, 16 – 4 bari



Pompă dozatoare cu membrană acționată de motor sigma/ X S3Cb

Tipul sistemului de comandă Sigma este o pompă dozatoare cu membrană și motor inteligentă, flexibilă, care stabilește standarde noi din punct de vedere al confortului de operare, fiabilității și securității.

■ Domeniul de putere S3Cb: 182 – 1.040 l/h, 12 – 4 bari



Pompă dozatoare cu membrană și motor sigma Hygienic

Pompele dozatoare cu membrană și motor sigma în modul de execuție cu design igienic sunt optimizate pentru spațiul mort pe cât posibil fără fante și cu suprafețe atinse de fluid netede sunt utilizabile simplu și flexibil în aplicații sensibile igienic.

■ Domeniul de putere al Sigma: 25 – 1.000 l/h, 10 – 4 bari

Pompe de dozare cu furtun

Pompele de dozare cu furtun DULCOFLEX Control se utilizează în limitele de capacitate 10 ml/h până la 660 l/h. În acest scop, acestea transportă o presiune de până la 8 bari. Furtunurile de înaltă performanță utilizate de la ProMinent impresionează în special prin durata de viață excelentă și prin gama largă de compatibilitate chimică.



Pompă dozatoare cu furtun DULCOFLEX DFXa

DULCOFLEX DFXa dozează agenții sub forma de gaz, vâscoși, abrazivi sau sensibili la forfecare și stabilește noi standarde în sistemul de dozare. O dozare liniară și reproductibilă ($\pm 1\%$) este garantată cu această pompă cu furtun în toate condițiile de proces. Înlocuirea furtunului se efectuează în mod simplu.

- Debit de la 10 ml/h până la 65 l/h la contrapresiune de până la 7 bari



Pompă dozatoare cu furtun DULCOFLEX DFYa

Pompa dozatoare cu furtun fără supape DULCOFLEX DFYa asigură dozarea precisă, liniară și repetabilă, respectând toate condițiile de proces. Aceasta dozează cu ușurință agenți sub forma de gaz, vâscoși, abrazivi sau sensibili la forfecare, permițând astfel firmei ProMinent să stabilească noi standarde în sistemul de dozare cu pompe cu furtun.

- 3 variante cu debite maxime de 200, 410 și 660 l/h la o contrapresiune de până la 8 bar

Accesorii tehnică de dozare

Pentru o funcționare impecabilă a instalațiilor de dozare este necesară nu numai o pompă de dozare selectată corect ci și accesoriile aranjate individual și instalate în conformitate cu prevederile.



Senzor de nivel radar DULCOLEVEL

Managementul substanțelor chimice poate fi semnificativ mai simplu - cu noul senzor de nivel radar DULCOLEVEL.



Debitmetrul DULCOFLOW

DULCOFLOW utilizează determină cu ajutorul ultrasunetelor orice debit volumic de lichid vehiculat prin instalație, pornind de la 0,03 ml/cursă. Componentele care vin în contact cu substanțele chimice ale căror valori sunt determinate, sunt confecționate din PVDF și PTFE - materiale cu o excelentă rezistență chimică, ceea ce permite măsurări exacte chiar și în cazul agenților catalogați drept foarte agresivi.

- Debitmetrul DULCOFLOW utilizează principiul măsurării cu ultrasunete în determinarea debitului volumic de lichid vehiculat prin instalație. Dozări în intervalul 0,03 - 10 ml/cursă

Pompe de dozare de proces pentru toate domeniile de capacitate

La aplicațiile High-End din petrochimie sau din industria petrolieră și a gazului nu există compromisuri. Riscurile la dozare lichidelor toxice, corozive și inflamabile trebuie să fie excluse absolut. Vorbim de presiuni foarte mari și de temperaturii extreme la care pompele de dozare fiabile trebuie să facă față. Care este soluția cea mai apropiată de la Prominent pentru aplicații pretențioase?



Pompă dozatoare cu membrană EXTRONIC

Pompa dozatoare EXTRONIC cu membrană este echipamentul ideal pentru ariile de aplicabilitate considerate sensibile – dozarea agenților lichizi în unitățile de producție cu gaz – unde există un real pericol de explozie. Acestea sunt certificate în conformitate cu directiva UE-EX 2014/34/UE (omologare ATEX).

- Domeniul de putere pompă cu un singur cap: 1 – 60 l/h, 25 – 1 bari



Makro TZ - Pompă dozatoare cu membrană

Pompa dozatoare MAKRO TZMb cu membrană și mecanism de acționare cu excentric reglabil, inclusiv membrană de siguranță tip multistrat este un adevărat câștigător în acest segment, garantând o siguranță ridicată în procesele de dozare executate, dar și o mare flexibilitate, aceasta poate fi adaptată optim la condițiile de capacitate impuse de astfel de aplicații.

- Domeniul de putere pompă cu un singur cap: 260 – 2.100 l/h, 12 - 4 bari



Pompă hidraulică dozatoare cu membrană ORLITA Evolution E1Sa/E2Sa

Fiind o pompă dozatoare hidraulică cu membrană extrem de robustă, ORLITA Evolution E1Sa/E2Sa îndeplinește cele mai înalte cerințe de siguranță. Aceasta se distinge prin membrana sa multistrat din PTFE cu sistem integrat de avertizare/semnalizare a rupei membranei și control unic al poziției membranei.

- Domeniul de putere pompă cu un singur cap: 0,9 – 134 l/h, 260 – 30 bari



Pompă hidraulică dozatoare cu membrană ORLITA Evolution Mikro

ORLITA Evolution mikro este o micropompă dozatoare inovatoare pentru presiuni ridicate. Pompa dozatoare hidraulică cu membrană este prima de acest fel cu o acționare directă liniară reglată electronic. Sistemul de acționare are puține elemente funcționale mecanice și, prin urmare, funcționează aproape fără întreținere.

- Domeniul de putere 0,01 – 18 l/h, 260 - 10 bari



Pompă dozatoare hidraulică cu membrană HYDRO API

Seria de fabricație HYDRO API 675 este o pompă dozatoare hidraulică cu membrană foarte robustă, care îndeplinește cerințele de securitate cele mai înalte și este concepută conform API 675. Aceste calități sunt asigurate de ex. de membrana multistrat PTFE cu monitorizare a membranei, Full-motion Drive și aerisirea automată. Construcția modulară cu care a fost înzestrată oferă o flexibilitate foarte mare.

- Domeniul de putere pompă cu un singur cap: 7 – 1.506 l/h, 100 – 7 bari



Pompă dozatoare hidraulică cu membrană HYDRO Classic

Fiind o pompă hidraulică dozatoare cu membrană, seria de fabricație HYDRO îndeplinește cele mai exigente condiții în materie de siguranță. Design-ul modular, cu unul sau două capete de dozare - la alegere, 4 rapoarte de angrenare diferite, 2 mărimi distincte pentru capul de dozare și 3 materiale rezistente din care este confecționat capul de dozare – toate aceste avantaje oferă o foarte mare flexibilitate în cadrul aplicațiilor specifice acestui domeniu de activitate.

- Domeniul de putere pompă cu un singur cap: 3 – 1.450 l/h, 100 – 7 bari



Pompă dozatoare hidraulică cu membrană MAKRO M5Ha

Siguranță ridicată garantată acum de pompa dozatoare hidraulică MAKRO M5Ha cu membrană robustă. Construcția modulară cu care a fost înzestrată oferă o flexibilitate foarte mare și facere posibilă adăugarea de pompe suplimentare.

- Pompe simple - Intervale recomandate: 450 – 6.108 l/h, 25 – 6 bari



Pompă dozatoare hidraulică cu membrană ORLITA Evolution

Pompa hidraulică dozatoare cu membrană ORLITA Evolution asigură cele mai stricte nivele de siguranță. Aceasta se distinge clar prin membrana multistrat PTFE, cu funcție integrată de avertizare / semnalizare în caz de rupere a membranei și prin comanda inedită a poziției membranei.

- Limitele de capacitate ale pompei cu un singur cap: 3 – 7.400 l/h, 400 – 10 bar



Pompa dozatoare hidraulică cu membrană ORLITA MF

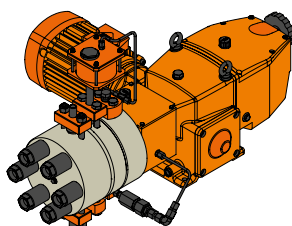
Pompa dozatoare hidraulică ORLITA MF cu membrană este extrem de fiabilă chiar și în condiții de presiuni cu valori mari. Design-ul modular conferă acestei pompe o flexibilitate incredibilă. Pompa este special concepută pentru a se adapta întocmai la orice condiție specifică și la capacități de pompare foarte mari.

- Domeniul de putere pompă cu un singur cap: 0 – 14.000 l/h, 450 – 30 bari



Pompa dozatoare hidraulică ORLITA MH este prevăzută cu membrană metalică robustă. Ceea ce reprezintă garanția dozărilor executate cu grad înalt de precizie chiar și în condiții de presiuni cu valori foarte ridicate. ORLITA MH este concepută modular, fiind astfel asigurată flexibilitatea în cadrul aplicațiilor desfășurate. Sunt disponibile multe variante de antrenare, iar mecanismele de acționare, motoarele și capetele de dozare pot fi combinate liber între ele.

- Pompe simple - Capacitate în intervalul: până la 320 l/h, până la 780 bari



Pompa dozatoare hidraulică, cu membrană metalică pentru presiune înaltă ORLITA MHHP

Pompele dozatoare ORLITA MHHP cu membrană de metal sunt pompe speciale, concepute pentru a garanta un randament de transfer optim, inclusiv la presiuni cu valori foarte mari, respectiv de maxim 3.000 bari.

- Domeniu de putere a pompei simple: 3 – 11 l/h, 3.000 bar



Pompă dozatoare cu piston sigma SBKa

Pompele dozatoare Sigma SBKa sunt foarte robuste, prevăzute cu piston puternic și cu posibilitatea de reglare etapizată a capacității de transfer, în pași de 0,2 %. Acestea sunt disponibile într-o multitudine de variante de acționare – motoarele trifazice sau pentru curent alternativ monofazat. Utilizare în condiții de maximă siguranță chiar și în zonele Exe și Exde Omologare ATEX.

- Capacitate în intervalul 2 – 76 l/h, 320 – 12 bar



Pompă dozatoare cu piston ORLITA PS

Pompa dozatoare cu piston ORLITA PS oferă puteri de transport precise chiar și la presiuni mari și temperaturi de până la +400 °C. Pompa ORLITA PS este construită modular și aceea poate fi folosită flexibil.

- Domeniul de putere pompă cu un singur cap: 0 – 2.800 l/h, 600 – 11 bari



Pompă dozatoare cu piston ORLITA DR

Pompa dozatoare ORLITA DR cu piston performant, de ultimă generație este un echipament care nu presupune alte supape, putând fi astfel utilizat la curse cu frecvențe cuprinse într-un interval extins. Compatibilitatea acesteia cu agenții vâscoși sau cu grad de vâscozitate ridicat devine astfel o certitudine - până la 10⁶ mPas, respectiv într-un interval de temperaturi cuprins între -40 °C și +400 °C.

- Domeniul de putere pompă cu un singur cap: 0 – 2.000 l/h, 400 – 5 bari

Pompe de transfer

Pompele pentru transferul lichidelor sunt necesare în cazul în care trebuie mutate lichidele din recipientul A în recipientul B. Diversele medii au proprietăți chimice diferite, astfel că este logic ca și pompele de transport să aibă principii de funcționare diferite. Lichidul și pompa trebuie să se potrivească perfect între ele - și anume fiecare aplicație este abordată cu aceeași exigență Prominent: grijă maximă și calitate.



Pompă de transfer cu cavități progresive SPECTRA

Pompa de transfer SPECTRA cu cavități progresive asigură dozarea sigură a polielectrolitelor lichide (concentrați sau diluați). Aplicabilitate optimă în procesele de tratare a apelor reziduale sau de deshidratare a nămolurilor.

- Capacitate în intervalul 2,4 – 12.000 l/h, 12 – 3 bari



Pompă centrifugă von Taine

Pompa centrifugă cu cuplaj magnetic von Taine pentru transportul mediilor lichide lucrează sigur și fiabil: Substanțele chimice lichide sunt transportate fără pierderi.

- Capacitate în intervalul 22.500 l/h, înălțime de transport până la 23,5 mWs



Pompă cu membrană acționată de aer comprimat DUODOS

Pompa cu membrană de aer comprimat DUODOS pentru pomparea fluidelor lichide.

- Capacitate în intervalul 12.000 l/h, înălțime de transport până la 70 mWs



Pompa de butoi DULCOTRANS

DULCOTRANS are aplicabilitate în conformitate cu rezistența chimică a materialelor utilizate.

- Randament de dozare în intervalul 2.800– 6.600 l/h în funcție de dimensiunea constructivă



ROTADOS - Pompă industrială cu lobi

Pompa compactă cu piston rotativ transportă medii vâscoase și chiar abrazive cu până la 100 m³/h datorită construcției fără ventile, chiar și cu sens de transport inversabil. Carcasa, pistoanele și garniturile sunt potrivite mediului și pot fi obținute din diverse materiale.

- Domeniul de putere 25–100 m³/h, 10–4 bari

Recipiente și vane de colectare

Rezervoarele standard pentru depozitarea și transferul substanțelor chimice sunt parte componentă fixă din portofoliul ProMinent. Dacă este vorba însă de o cerință specifică, ProMinent livrează și recipiente în cele mai diferite execuții și fabricate individual.



Recipient de dozare

Recipiente PE produse în procese de rotație. Pot fi completate cu pompe dozatoare ProMinent, lănci de aspirație și agitatoare. Vanele de captare din PE care pot fi stivuite există în mărimi potrivite.

■ Volum util 35 – 1.500 l



Rezervoare de stocare

Rezervoare confecționate din material plastic, capabile să asigure respectarea integrală și cu strictețe a tuturor normelor și prevederilor legale în vigoare, în funcție de condițiile specifice impuse în țara în care acestea urmează să fie exploatate. Garanția funcționării optime a instalațiilor pentru depozitarea și dozarea materialelor catalogate drept periculoase pentru mediul înconjurător.

■ Conținut util 500 l – 50.000 l, amplasare interioară și exterioară

Pompe cu furtun

Pompele peristaltice DULCOFLEX aparțin pompelor celor mai flexibile de la ProMinent. Ele pot fi folosite pentru un domeniu de transport enorm de mare. Micile pompe din tipurile DF2 până la DF4 au fost concepute special pentru sarcini de dozare în bazine de înot, hidromasaj sau Wellness. Pompele cu furtun mai mari DULCOFLEX DFBa, DFCa și DFDa sunt ideale pentru sarcini speciale până la cele mai înalte randamente de dozare și presiuni în laborator și industrie. Toate modelele folosesc un principiu de funcționare simplu și sunt deosebit de simplu și sigur de utilizat.



Pompă cu furtun DULCOFLEX DF2a

Pompa peristaltică DULCOFLEX DF2a cu furtun dozează substanțele chimice în mod funcțional, avantajos etapizat și sigur – Partenerul ideal atunci când este utilizată în bazine de înot, zone de hidromasaj și al zonelor de wellness.

- Capacitate în intervalul 0,4 – 2,4 l/h la contrapresiune max. 1,5 bari



Pompă cu furtun DULCOFLEX DF4a

Pompa peristaltică DULCOFLEX DF4a a fost special concepută cu furtun pentru aplicații care presupun dozarea în siguranță a agenților floclanți. Aceasta poate fi utilizată în orice locație unde este necesară dozarea constantă și precis a floclanților în apa tratată - bazine de înot, de hidromasaj și zone de wellness. Presiune operațională posibilă până la 4 bari.

- Capacitate în intervalul 1,5 – 12 l/h, 4 – 2 bari



Pompa cu furtun DULCOFLEX DFBa

Pompa cu furtun DULCOFLEX DFBa este proiectată pentru randamente de dozare cu valori mici și medii de până la 800 l/h. Pompa poate fi reglată pentru o contrapresiune de până la 8 bari, în funcție de aplicație.

- Randament de dozare până la 800 l/h; contrapresiune până la 8 bari.



Pompa cu furtun DULCOFLEX DFCa

Capacitatea mare de transfer nu mai reprezintă o problemă sau un impediment atunci când aveți ca partener pompa peristaltică DULCOFLEX DFCa - ideală pentru utilizarea în diverse sectoare industriale. O pompă dură și robustă, cu role și furtunuri cu inserție textilă.

- Randament de dozare până la 25.000 l/h. Contrapresiune până la 8 bari.



Pompa cu furtun DULCOFLEX DFDa

Pompa peristaltică DULCO®flex DFDa este proiectată pentru debite mari de transport, în condiții de presiuni cu valori ridicate. În plus, această pompă convinge prin funcționarea extrem de silențioasă și prin durată îndelungată de funcționare. Avantaj: este echipată cu papuci de presiune și furtunuri cu inserție textilă – ambele ideale pentru utilizarea în diverse sectoare industriale.

- Randament de dozare până la 35.000 l/h. Contrapresiune până la 15 bari.

Sisteme de dozare DULCODOS

Instalațiile de dozare DULCODOS standard sunt rezultatul experienței specialiștilor ProMinent, bazate pe rezultatele aplicațiilor desfășurate de aceștia de-a lungul timpului. Astfel nu trebuie să redescoperim roata pentru fiecare sarcină. ProMinent vă ajută să economisiți cheltuielile, revenind asupra soluțiilor complete gândite cu grijă.



NOU

Sistem de dozare DULCODOS compact (DSKb F&B)

Sistemul de dozare DULCODOS compact pregătit de racordare servește la dozarea cu maximă precizie a substanțelor chimice cu diferite pompe dozatoare acționate de motor. Soluția Plug-and-Play este ideală datorită structurii modulare pentru instalări reproductibile.

■ Randament de dozare: 20 - 410 l/h



Sistem de dozare DULCODOS compact (DSKb)

Sistemul de dozare DULCODOS compact pregătit de racordare servește la dozarea cu maximă precizie a substanțelor chimice cu diferite pompe dozatoare acționate de motor. Soluția Plug-and-Play este ideală datorită structurii modulare pentru instalări reproductibile.

■ Randament de dozare: 50 – 1.040 l/h



Sistem de dozare DULCODOS panel (DSWb)

DULCODOS panel este un sistem de dozare complet pentru dozarea fiabilă a substanțelor chimice. Acum el economisește și mai mult spațiu și este disponibil rapid - de aceasta au grijă noile noastre standarde. În funcție de stabilitatea materialului, randamentul de transport și funcție, puteți selecta din componentele noastre perfect corelate între ele.

■ Cantități transportate în funcție de pompa aleasă până la 1.000 l/h, contrapresiune 10 – 2 bari



Sistem de dozare DULCODOS universal

Sistemul de dozare DULCODOS universal combină cu grijă componentele standard cu pompa de dozare prevăzută cu membrană și acționată de solenoid. Aceasta este calea sigură și comodă spre dozări simple, eficiente și sigure de substanțe chimice lichide. Modulele preconfigurate reduc și mai mult cheltuielile de achiziționare și garantează livrarea rapidă a acestor instalații.

■ Debit în funcție de pompa aleasă până la 75 l/h, contrapresiune 10 – 2 bari



Sistem de dozare DULCODOS universal mini PE

Sistemul universal de dozare DULCODOS universal mini PE combină componente standard fiabile care sunt adaptate exact la nevoile dumneavoastră în cele mai mici spații.

- până la 75 l/h (10 – 2 bari) debit volumic în funcție de pompa aleasă



Sistemul universal de dozare DULCODOS universal mini PP combină componente standard fiabile care sunt adaptate exact la nevoile dumneavoastră în cele mai mici spații.

- până la 75 l/h (10 – 2 bari) debit volumic în funcție de pompa aleasă



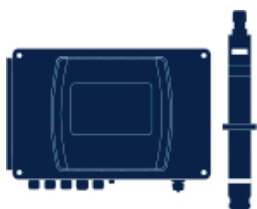
Sistem de dozare DULCODOS eco (DSBa)

Sisteme de dozare preasamblate pentru dozarea substanțelor chimice lichide. Cu ajutorul sistemului de selecție (cu ajutorul codurilor de identificare a produselor), această instalație de dozare poate fi adaptată simplu, rapid și flexibil la condițiile specifice ale aplicației pe doriți să o inițiați.



Sistem de dozare DULCODOS amoniac

Sistem de dozare DULCODOS amoniac pentru manevrarea soluției de amoniac cu miros scăzut și sigură. Pentru o volare a pH-ului stabil și coroziune redusă în sistemul de aburi.



Tehnică de măsurare, reglare și pentru senzori

Pentru a păstra consumul de apă cât mai scăzut, industria și sectorul public trebuie să își prepare apa și să o reutilizeze protejând resursele. Cu tehnologia noastră inteligentă de măsurare și control prepararea apei reușește cu ușurință și agreabil pentru utilizator.

Pentru a atinge calitatea dorită a apei trebuie monitorizate în continuu anumite valori ca de ex. pH-ul, conductibilitatea, și clorul. Senzorii proprii dezvoltati și produși de ProMinent măsoară cu precizie și fiabilitate.

Adâncimea mare de fabricație asigură o calitate ridicată

Pe an producem în amplasamentele proprii peste 150.000 de senzori corespunzător celor mai înalte standarde de calitate. Ne remarcăm prin adâncimea mare de fabricație. Ajunge de la fabricarea proprie a componentelor și componentelor electronice până la montajul final și controlul calității produselor fabricate. Producția pieselor din sticlă și plastic, care sunt implementate în senzori electrochimici, precum și aparate de măsurare și reglare, se realizează în trei amplasamente de producție europene cu fabrică de sticlă proprie companiei.

Soluție completă pentru procesele dumneavoastră

Prin aceasta ProMinent este ofertantul soluției complete pentru dozarea optimă a lichidelor: De la puterea de pompare fiabilă la măsurarea corectă a tuturor parametrilor relevanți și până la reglarea precisă a proceselor.





Vedere de ansamblu a senzorilor

Senzorii noștri permit monitorizarea simplă a valorilor limită și crearea unui circuit de reglare închis - pentru o mare varietate de aplicații de măsurare. Produsele din gama DULCOTEST sunt concepute în funcție de aplicațiile vizate și garantează determinări exacte ale diverselor valori măsurate. Aceste valori măsurate sunt livrate în timp real și pot fi conectate în mod flexibil prin armături de bypass, de scufundare sau de montare la diverse interfețe de proces.



Senzori potențiometrici DULCOTEST

Senzorii DULCOTEST ph și Redox îndeplinesc toate sarcinile de măsurare de la aplicațiile simple de la prepararea apei până la aplicațiile industriale în condiții critice.



Senzori amperometrici DULCOTEST cu ieșire analogică și digitală

Senzorii amperometrici din seria de produse DULCOTEST furnizează pentru toate substanțele de dezinfecție și oxidare importante de la prepararea apei valori măsurate selective și precise în timp real pentru cei mai diverși agenți de dezinfecție. Senzorii digitali CAN Bus permit memorarea datelor și comunicația bidirecțională cu instrumentul de măsurare și de reglaj.



Senzori pentru conductibilitate electrochimică

Senzori de conductivitate proces desfășurate consistent și fără incidente nedorite: DULCOTEST acoperă un spectru larg de condiții impuse în acest domeniu și reprezintă opțiunea ideală pentru aplicația dumneavoastră.

- Domenii de măsurare gradate 0,01 $\mu\text{S}/\text{cm}$ – 2.000 mS/cm



Senzori optici

Senzor cu necesități foarte reduse de întreținere curentă și fiabil pentru oxigenul dizolvat permite optimizarea proceselor la tratarea apei reziduale și potabile și în piscicultură. Senzori de înaltă precizie pentru măsurarea turbidității, pe baza diverselor norme internaționale, asigură calitatea apei globale.



Armătura de bypass cu senzor modulară BAMa

Armătura de bypass modulară BAMa găzduiește senzorii ProMinent pentru prepararea apei. Se instalează pur și simplu într-un bypass al conductei principale de proces și este proiectat în mod optim în diferite variante pentru numeroase aplicații în prepararea apei – de la apă potabilă, apă pentru piscine și wellness până la apă industrială.

- Până la 9 module funcționale într-o armătură liber configurabilă.

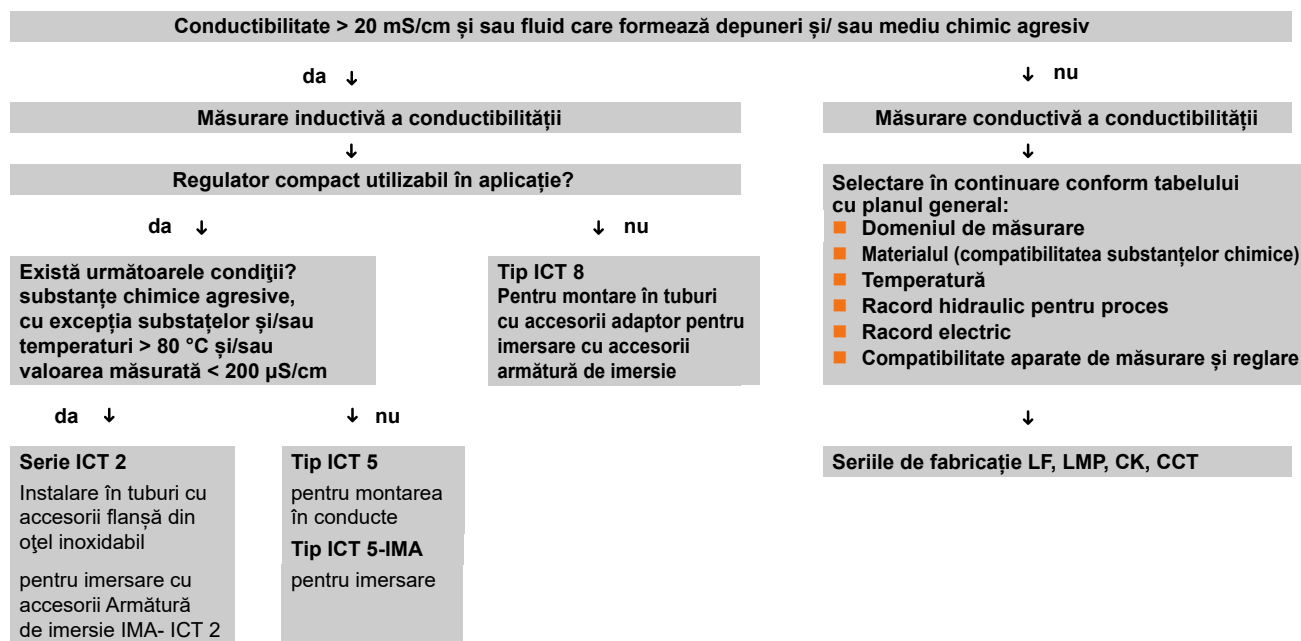
Tehnică cu senzori

Monitorizarea unei valori limită sau construcția unui circuit de reglare închis este rutină cu senzorii noștri - și aceasta pentru un număr enorm de aplicații de măsurare. Produsele din gama DULCOTEST sunt concepute în funcție de aplicațiile vizate și garantează determinări exacte ale diverselor valori măsurate. În timp real

Asistență de selectare senzori pH DULCOTEST

Asistență de selectare senzori Redox DULCOTEST

Asistență de selectare senzori de conductibilitate



Asistență de selectare senzori amperometrici

Asistență la selectare aparate de măsurare și reglare pentru prepararea apei

Asistența la selectare pentru tehnologia de măsurare și control DUKCOMETER vă prezintă grupat în tabele și aplicații dintr-o privire soluția corectă pentru aplicația dumneavoastră.

Funcție	diaLog X	DACb	Compact	Test D1Cb	Test D1Cc
Mărimi de măsurare					
pH	+	+	+	+	+
Redox	+	+	+	+	+
Clor	+	+	+	+	+
Dioxid de clor	+	+		+	+
Clorit	+	+		+	+
Brom	+	+		+	+
Conductibilitate conductivă	+	+	+		
Conductibilitate inductivă	+		+		
Conductibilitate prin mA	+	+		+	+
Acid peracetic	+	+		+	+
Apă oxigenată	+	+		+	+
Ozon	+	+		+	+
Oxygen dizolvat	+	+		+	+
Fluorură	+	+		+	+
Senzori selectivi pentru ioni	+	+			
Semnal standardizat 0/4...20 mA mărimi de măsurare generale	+	+		+	+
Sursă de alimentare					
90 – 253V~	+	+	+	+	+
24 V CC		+			
Tip de montaj, grad de protecție					
Montaj pe perete IP 65	+			+	
Montare pe panou IP 54, 1/4 DIN					+
Carcasă combinată (montaj pe perete, pe stâlpi) IP 66 și IP 67. Montare pe panou IP 54	+	+	+		
Măsurare					
Număr de canale de măsurare	până la 16 (cu extensie)	+, 2/3	1	1	1
Monitorizarea senzorilor pentru pH	+	+	+	+	
Compensarea temperaturii pentru pH	+	+	+	+	+
Compensarea temperaturii pentru conductibilitate	+	+	+		
Compensare pH pentru clor	+	+			
Reglare					
Regulator PID	+	+	+	+	+
Regulator unilateral (de exemplu, pentru pH acid sau alcalin)	+	+	+		
Regulator bilateral (de exemplu, pentru pH acid sau alcalin)	+	+		+	+

Aparate de măsurare și reglare pentru prepararea apei

Instrumentele de măsurare și reglare de la ProMinent sunt adaptate în aproape fiecare mediu de proces la aplicația respectivă. Ele sunt disponibile în diverse clase de putere și integrabile în fiecare mediu de proces.



Aparat de măsurare și reglare DULCOMETER diaLog DACb

Doriți un controler simplu pentru a analiza calitatea și proprietățile apei? Un controler ușor de utilizat și cu ajutorul căruia să puteți selecta liber variabilele măsurate? Nimic mai simplu! Acum există DULCOMETER diaLog DACa/DACb! Un partener talentat și de încredere, care poate fi conectat și la Ethernet/LAN și care se poate integra optim în orice rețea existentă.



Aparat de măsurare și reglare DULCOMETER D1Cb/D1Cc

Controlerul DULCOMETER D1Cb/D1Cc poate fi folosit în procesele de tratare a apei potabile / reziduale, dar și în multe alte domenii ce implică activități de reglare a valorilor. Sigur, confortabil și explicit! Afișaj grafic generos și iluminat corespunzător. Meniu operațional cu text clar și intuitiv și monitorizare eficientă a senzorului de pH.



Aparat de măsurare și reglare DULCOMETER Compact

Ca aparat de măsură și reglare în analiza apei, DULCOMETER Compact este regulatorul complet pentru sarcinile de reglare care necesită numai o reglare unilaterală.



Traductor de măsură DULCOMETER DMTa

DULCOMETER DMTa transformă semnalele senzorilor de pH, Redox, concentrație de clor și conductivitate într-un semnal analogic de 4-20 mA, fără sensibilitate față de perturbații. Flexibil și extrem de sigur! Întotdeauna partenerul ideal al variabilei măsurate.

Asistență la selectare aparate de măsurare și reglare pentru comanda turnului de răcire

Asistența la selectare pentru aparatele de măsurare și reglare adecvate pentru aplicațiile cu turn de răcire vă arată cele mai importante funcții într-o vedere de ansamblu.

Funcție	diaLog X	AEGIS II	SlimFLEX 5a	AEGIS S
Comandă număr de turnuri de răcire	6	2	1	1
Desalinizarea/detoxifiere				
În funcție de conductibilitatea conductivă	+	+	+	+
În funcție de conductibilitatea inductivă (prin mA)	+	+		+
alternativ, în funcție de cantitatea de apă de adaos	+	+	+	+
alternativ, procentual raportat la o bază de timp de 5 minute	+	+	+	
Dozare biocid	Liber configurabil	până la 2 pe fiecare turn de răcire	până la 2	până la 2
Desalinizare forțată la dozare de biocid comandată prin timer	în funcție de timp și/sau în funcție de valoarea măsurată	în funcție de timp și/sau în funcție de valoarea măsurată	în funcție de timp și/sau în funcție de valoarea măsurată	în funcție de timp și/sau în funcție de valoarea măsurată
Blocare desalinizare după dozare de biocid comandată prin timer	+	+	+	+
Dozare de substanțe chimice (inhibitori, emulgatori)	Liber configurabil	până la 4	până la 2	până la 2
Comandat prin apometru de contact	+	+	+	+
alternativ, în funcție de timpul de deschidere a supapei de desalinizare	+	+	+	+
alternativ, procentual raportat la o bază de timp de 5 minute	+	+	+	-
Reglat prin senzorul de esență de fluor	+	+	+	-
Comanda pompelor de dozare și a clapetelor de desalinizare				
Înșiră pentru frecvența impulsurilor pentru dozarea substanțelor chimice	4-12	4	-	-
Relev de putere schimbător asigurat, pentru comanda unei clapete de desalinizare sau pompe de dozare	3-9	2	2	1
Relev de putere schimbător, fără potențial pentru comanda pompelor de dozare	3-9	3	3	4
Măsurare coroziune				
Pentru două metale diferite ca de ex. oțel inoxidabil, cupru, oțel pentru construcții, admiralty	+	+	-	-
Înșiră analogice 0/4...20 mA	Liber configurabil	până la 4	până la 2	2
Funcții speciale				
Feldbus, Modbus		+, RTU		+, RTU și TCP
PROFIBUS-DP, BACnet® prin Gateways externe la cerere	+	+	-	-
Extensii ulterioare de funcții prin module de conectare	+	+	+	-
Conexiune LAN	+, server web	+, server web	+, server web	+
WLAN/WiFi	+, server web	+, server web	+, server web	+
Raportare/alarmare prin e-mail	+	+	+	-
Reprezentare grafică a dozării și desalinizării în serverul web	+	+	+	-
Jurnal de date	+	+	+	+
Sursă de alimentare				
100 - 230 V AC	+	+	+	+

Tip de montaj, grad de protecție

Montaj pe perete	IP 66, IP 67	IP 65	IP 65	IP 65
------------------	--------------	-------	-------	-------

Aparate de măsurare și reglare pentru comanda turnului de răcire

Aparatele de măsurare și reglare pentru instalațiile de răcire cu vaporizare asigură exploatarea cât mai eficientă a acestora. Ele contribuie la reducerea consumului de apă de răcire pe de o parte iar pe de alta la protecția întregii instalații împotriva coroziunii, depunerilor și dezvoltărilor biologice. Regulatele sunt disponibile în diverse clase de putere.



NOU

Aparat de măsurare și reglare DULCOMETER diaLog X

Regulatorul multiparametric DULCOMETER diaLog X asigură exploatarea cât mai eficientă a unităților complexe de procesare a apei. Aparatul de măsură și regulatorul este foarte flexibil și adecvat pentru mulți parametri de măsurare.



Controler AEGIS II

Controlerul AEGIS II măsoară și reglează continuu conductivitatea și concentrația biocidului, menținând astfel curate atât conductele, cât și inverterul de căldură.



Aparatul de măsurat și regulatorul SlimFLEX 5a

Regulatorul pentru turnul de răcire SlimFLEX 5a măsoară și reglează continuu conductibilitatea și controlează doza de biocide. Acest lucru menține conductele curate și previne infestarea cu legionella.



Aparat de măsurare și reglare AEGIS S

AEGIS S este un aparat de măsurare și reglare simplu de operat pentru instalațiile de răcire prin evaporare. A fost dezvoltat pentru a menține în funcțiune fiabil procesul de răcire. AEGIS S măsoară conductibilitatea și reglează doza biocidelor și substanțelor de protecție anticoroziune, prin care este împiedicată dezvoltarea biologică și sunt menținute curate conductele de țevă.

Aparate de măsurare și reglare pentru prepararea apei pentru piscine

ProMinent oferă un sortiment complet de sisteme de măsurare și de reglare care au fost dezvoltate special pentru tratarea apei pentru piscine, spa și agrement.



Sistem de măsurare și reglare DULCOMARIN 3

Sistemul de măsurare și reglare DULCOMARIN 3 este conexiunea dvs. digitală cu tehnologia viitorului. El reglează întreaga piscină – de la piscinele din parcurile de distracții până la piscinele private – și este utilizat ca un sistem multi-pool pentru până la 16 circuite de filtrare.



Aparat de măsurare și regulator DULCOPOOL

Aparatul de măsurare și regulatorul DULCOPOOL permite o gestionare ușoară a piscinelor private. Operarea se realizează printr-un touch-screen. DULCOPOOL reglează valoarea pH-ului și concentrația de clor în mod complet automat prin intermediul a două pompe cu furtun integrate în aparat.

■ Parametri de măsurare: pH, Redox



Aparat de măsurare și regulator DULCOPOOL Pro

Aparatul de măsurare și regulatorul DULCOPOOL Pro controlează bazine de diferite dimensiuni, de la piscine private și hoteliere până la piscine olimpice și atracțiile aferente. Acesta poate fi operat cu ușurință prin intermediul ecranului tactil și al interfeței web și poate fi integrat în sistemele SmartHome sau în PLC-uri.

■ Parametri de măsurare: pH, Redox, clor liber, clor total, brom, ozon și apă oxigenată

Sisteme de măsurare și de reglare montate pe placă, sisteme de monitorizare

Sisteme complete de măsurare, reglare și monitorizare concepute pentru integrarea facilă în procesele de tratare a apei.



Sistem de măsurare și reglare DULCODOS pentru apă de răcire

Monitorizarea și prepararea apei de răcire, posibilă acum cu ajutorul sistemului compact de măsură și reglare DULCODOS pentru apă de răcire, special adaptat pentru aplicații privind prepararea apei de răcire în instalații de răcire prin evaporare și separatoare de umezeală.



Sistem de măsurare și reglare DULCOTROL apă potabilă /F&B

Monitorizarea și tratarea apei potabile sau a celei cu proprietăți asemănătoare - posibilă acum cu ajutorul sistemului compact DULCOTROL Potable Water/F&B, special adaptat pentru tratarea corespunzătoare a apei în uzinele de apă și în industria alimentelor și a băuturilor.



Sistem de măsurare și reglare DULCOTROL apă reziduală

Monitorizarea și tratarea apei reziduale - posibilă acum cu ajutorul sistemului compact DULCOTROL, special adaptat pentru tratarea corespunzătoare a apei reziduale rețelele municipale și a celor provenite din industria alimentelor și a băuturilor.



NOU

Sistem de monitorizare DULCOZERO FCL pentru absența clorului liber

Măsurați fiabil absența clorului liber cu sistemul de monitorizare inovator DULCOZERO FCL: Valorile măsurate exacte și siguranța înaltă la monitorizare și proces sunt garantate.

Sisteme de dozare pentru prepararea apei pentru piscine

Sistemele de dozare DULCODOS sunt rezultatul experienței specialiștilor ProMinent, bazate pe rezultatele aplicațiilor desfășurate de aceștia de-a lungul timpului. ProMinent vă ajută să economisiți cheltuielile, revenind asupra soluțiilor complete gândite cu grijă.



Sistem de dozare DULCODOS Pool Soft

Instalații de tratare fără clor a apei din băile private care se doresc a fi și ecologice. Dezinfecția sigură a apei cu oxigen activ – acum ca soluție completă, pregătită pentru a fi conectată și utilizată imediat.

- Piscine cu volum circulat de până la 100 m³/h



Sistem de dozare DULCODOS Pool Basic

Instalația de dozare a clorului DULCODOS Pool Basic este o soluție completă pentru piscina privată la care conținutul de clor trebuie reglat prin măsurarea cu întreținere redusă a potențialului redox.

- Piscine cu volum circulat de până la 100 m³/h



Sistem de dozare DULCODOS Pool Comfort

Instalația de dozare DULCODOS Pool Comfort este soluția confortabilă pentru reglarea valorii pH-ului și dezinfecția bazinelor de înot cu produse de clor lichid. Acces de la distanță la serverul web încorporat prin WiFi și LAN.

- Piscine cu volum circulat de până la 225 m³/h



Instalație de dozare a clorului cu rol de reglare și monitorizare individuală a tuturor parametrilor uzuali și auxiliari de igienă analizați în piscinele publice. DULCODOS Pool Professional garantează calitatea excelentă a apei și minimizează cheltuielile de funcționare prin utilizarea tehnologiei Eco!Mode.

- Piscine cu volum circulat de până la 350 m³/h



Prepararea și dezinfectia apei

ProMinent este specializată pe soluții fiabile pentru prepararea și dezinfectia apei. Cu tehnica noastră modernă de dozare sunt îndepărtate eficient și conform reglementărilor de mediu bacteriile, virușii și substanțele nocive. Rezultatul: Apă igienică curată cu cheltuieli scăzute și tratament simplu.

Soluția potrivită pentru orice aplicație

Soluțiile noastre pentru prepararea apei sunt individualizate la nivelul domeniilor pe care le deservim: Industria chimică, prepararea apei industriale și comunale, industria alimentară și de băuturi, piscine, industria de uleiuri și gaze, precum și industria de proces.

Experții ProMinent alcătuiesc exact sistemul care să fie optim compatibil cu aplicația dumneavoastră. Oferta noastră de produse nu se rezumă exclusiv la pompele dozatoare pentru toate domeniile de putere, ci include și o gamă variată de tehnologii de măsură și control, sisteme de filtrare prin membrane, dar și procese clar stabilite de dezinfecție eficientă, precum și managementul digital al fluidelor. Livrăm soluții complete, sigure și performante. Și bineînțeles suport tehnic inclus în toată lumea.



Vedere de ansamblu a instalațiilor UV

Această privire de ansamblu arată randamentul și punctele cheie tipice de utilizare ale instalațiilor UV standard de la Pro-Minent. Aveți nevoie de ceva special? Vorbiți cu noi. Pentru asta suntem aici.



Instalații UV

Iradieră UV este un procedeu de dezinfectare sigur, fără substanțe chimice și fiabil în prepararea apei moderne. Instalațiile UV DULCODES de la ProMinent aplică în diferite moduri securitatea și fiabilitatea dezinfectării UV. Rezultatele cercetării și nenumărate sisteme fără probleme dovedesc: UV se pretează remarcabil pentru dezinfectarea apei.



NOU

Instalație UV DULCODES MP

Instalația UV DULCODES MP pentru descompunerea eficientă a clorului legat în bazinele de înot. Mirosul specific al bazinelor de înot este eliminat, iar ochii, nasul și pielea nu mai sunt iritate. Pe lângă îmbunătățirea calității apei, micile cheltuieli cu investițiile și economiile și ridicate la necesarul de apă proaspătă și energie conduc la timpuri de amortizare mai scurți.

■ Debit max. 809 m³/h



Instalație UV DULCODES LP

DULCODES LP - Instalații unice de tratare cu ultraviolete! Viitorul proceselor de tratare a apei. Eficiență dovedite chiar și în lipsa substanțelor chimice.

■ Debit de până la 523 m³/h



Instalație UV DULCODES LP certificată

Instalație UV DULCODES LP pentru dezinfectia apei potabile, certificată conform standardelor DVGW/ÖVGW/SVGW/UVDM. În mod avangardist instalațiile sunt deja examinate conform celor mai noi principii de verificare DIN 19294-1:2020-08. Certificarea cu succes confirmă oficial domeniul de reglaj precis de 50-100% al lămpilor VA-RIO-Flux de înaltă eficiență cu încălzire dinamică a lămpii.

■ Debit de până la 406 m³/h



Instalație UV DULCODES LP F&B

Instalația UV cu design igienic al camerei de iradiere. Pentru dezinfectia sigură și calitatea constantă în procesul de producție.

■ Debit de până la 168 m³/h



Instalație UV DULCODES LP-PE material plastic

DULCODES LP-PE - instalația UV din material plastic, anti-coroziv – pentru dezinfectia optimă și sigură a apei marine și a celei termale (sărate). Instalația UV este alcătuită dintr-un reactor și un senzor UV din material plastic - cu rezistență dovedită la ultraviolete.

■ Debit max. 505 m³/h



Instalație UV DULCODES LP TL

Instalația UV DULCODES LP TL pentru dezinfectarea siropului combate germenii termorezistenți. Unde nu este suficientă pasteurizarea termică convențională, dezinfectează lumina UV în cel mai scurt timp eficient și fără adaos de căldură.

■ Debit de până la 36 m³/h

Vedere de ansamblu a capacității generatoarelor de ozon

Aici se ajunge la gaz de lucru și la concentrația dorită de ozon. Consultați cu atenție ghidul de valori de mai jos, pentru a afla care generator de ozon se potrivește exact cu aplicația pe care intenționați să o desfășurați.

Capacitate [g Ozon/h]	OZVb	OZMa - 1-6A	OZLa
6.000			
4.000			
2.000			
1.000			
500			
200			
100			
50			
20			
10			
5			
2			
Gaz de lucru	Aer	Aer	Oxiduri
Concentrație de ozon	20g/hm ³	20g/hm ³	150g/hm ³

Instalații de ozon

Instalațiile de ozon se folosesc în primul rând la prepararea apei potabile și celei din piscine, la tratarea apei din industria alimentară și a băuturilor, a celei din acvarii sau lacuri – în special în grădinile zoologice – dar și a apei de răcire sau de proces.



Instalație de ozon OZONFILT OZVb

OZONFILT OZVb este o instalație puternică și compactă și se pretează perfect la generarea eficientă a ozonului din aer comprimat, în limita de capacitate de până la 70 g/h. Generatorul de ozon la cheie, inclusiv dispozitivul de amestecare oferă totul pentru o funcționare sigură și fără sincop.

- Capacitatea de ozon: 10 – 70 g ozon/h



Instalație de ozon OZONFILT OZMa

OZONFILT OZMa – Garanția siguranței în funcționare și a cheltuielilor reduse la nivel minim. Generatorul de ozon nu necesită lucrări de întreținere și produce până la 420 g/h ozon direct din aer comprimat.

- Capacitatea de producție a generatoarelor de ozon: 70 – 420 g ozon/h



Instalație de ozon DULCOZON OZLa

DULCOZON OZLa este un generator de ozon cu costuri reduse ale ciclului de activitate. Acesta îmbină o concentrație mare de ozon cu un randament imbatabil.

- Capacitatea de ozon 380 - 6.080 g ozon/h



Soluție sistem OZONFILT Compact OMVb

OZONFILT Compact OMVb reprezintă soluția completă pentru producerea și dozarea ozonului, complet echipată și preasamblată, cu montaj executat cu mare ușurință și pornire garantată de îndată ce a fost instalat. Componentele sunt interconectate perfect reciproc.

- Capacitatea de producție a generatoarelor de ozon: 20 – 70 g ozon/h

Vedere de ansamblu a capacității instalațiilor de dioxid de clor

În privirea de ansamblu a performanțelor găsiți instalația corectă pentru fiecare aplicație. A dvs. nu este aici? Nicio problemă! Specialiștilor noștri le plac provocările.

Capacitate [g/h]	CDLb	CDLb H ₂ SO ₄	CDEb	CDVd	CDKd
15.000					
10000					8-12.000
5000					
1000				3-2.000	
500					
100	0-120		5-200		
50		5-80			
10					
5					
Procesul de fabricație					
	7,5 % NaClO ₂ + 9 % HCl	7,5 % NaClO ₂ + 25 % H ₂ SO ₄	7,5 % NaClO ₂ + 9 % HCl	7,5 % NaClO ₂ + 9 % HCl	24,5 % NaClO ₂ + 25 - 37 % HCl
Domenii aplicative					
Combaterea Legionelii	■				
Industria băuturilor și a alimentelor	■	■	■	■	
Tratarea apelor reziduale și potabile comunale	■		■	■	■
Industria (cum de ricin, apă rășină/proces etc.)	■	■	■	■	■

Instalații de dioxid de clor



Instalație de dioxid de clor Bello Zon CDLb

Instalații pentru generarea sigură și eficientă a soluției de dioxid de clor fără clor, cu utilizare în special pentru mai multe puncte de dozare. Bello Zon CDLb produce ClO_2 în mod discontinuu, prin metoda bazată pe acid/clorit - cu substanțe chimice diluate.

- Randament de 0 – 120 g/h cu stoc de până la 60 g dioxid de clor pentru dozări maxime. DEBIT maxim - la 0,2 ppm ClO_2 - se dozează 600 m³/h



Instalație de dioxid de clor Bello Zon CDLb H₂SO₄

Bello Zon CDLb H₂SO₄ special pentru aplicarea critică de coroziune pentru realizarea unei soluții de dioxid de clor cu conținut scăzut de clorură. Producția de ClO_2 se realizează la instalația de dioxid de clor discontinuu conform procedurii de acid/clorit.

- 8 – 89 g/h producere de dioxid de clor



Bello Zon CDLb - Instalație de dioxid de clor cu puncte de dozare multiple

Soluții flexibile pentru generarea și dozarea de ClO_2 , adaptată la sarcinile, cerințele și ofertele de preț ale clientului. La cerere sunt disponibile inclusiv modele personalizate de sisteme modulare, realizate în conformitate cu specificațiile beneficiarului, compatibile cu aplicațiile stabilite și perfect interconectate.

- Randament de 0 – 120 g/h cu stoc de până la 60 g dioxid de clor pentru dozări maxime. Debit maxim la 0,2 ppm ClO_2 dozarea este de 600 m³/h, până la 6 puncte de dozare aplicabile în mod standard



Instalație de dioxid de clor Bello Zon CDEb

Instalație de dioxid de clor, capabilă să genereze continuu ClO_2 conform metodei pe bază de acid/clorit - cu substanțe chimice diluate. Utilizare simplă, design compact, reglabilă în mod analogic, manual sau prin contacte.

- 5 -200 g/h dioxid de clor la debit maxim și 0,2 ppm ClO_2 , rezultatul procesului de dozare este de 1.000 m³/h



Instalație de dioxid de clor Bello Zon CDVd

Instalație de dioxid de clor pentru dozarea dioxidului de clor cu substanțe chimice diluate. Randamentul certificat asigură o producție de dioxid de clor eficientă. Bello Zon CDVd poate fi integrat simplu și sigur în orice tip de proces de tratare a apei.

- 2,5 – 2.000 g/h dioxid de clor. Cantitatea de apă tratată cu dozare de maxim 0,2 ppm ClO_2 în funcție de mărimea instalației: 50 - 10.000 m³/h



Instalație de dioxid de clor Bello Zon CDKd

Instalație de dioxid de clor pentru dozarea dioxidului de clor cu substanțe chimice concentrate. Conceptul consacrat de securitate protejează oamenii și mediul. Randamentul certificat asigură o producție de dioxid de clor eficientă. Bello Zon CDKd poate fi integrat simplu și sigur în orice tip de proces de tratare a apei.

- 7,5 – 12.000 g/h dioxid de clor. Cantitatea de apă tratată cu dozare de maxim 0,2 ppm ClO_2 în funcție de mărimea instalației: 60.000 m³/h

Vedere de ansamblu a capacității instalațiilor de electroliză

În privirea de ansamblu a performanțelor găsiți instalația corectă pentru fiecare aplicație. A dvs. nu este aici? Nicio problemă! Specialiștilor noștri le plac provocările.

Instalații de electroliză

Cât de agreabil: fără substanțe chimice care trebuie transportate, fără depozitare și fără manevrare a substanțelor periculoase. În loc de aceasta: Instalațiile maturizate tehnic prelucrează direct la fața locului clorura de sodiu nepericuloasă transformând-o în clor, hidrogen și sodă caustică.



Instalația de electroliză CHLORINSITU IIa 60 – 2.500 g/h

CHLORINSITU IIa este o instalație de electroliză compactă on-site pentru producerea unei soluții de hipoclorit cu conținut scăzut de clorați, din sare și curent electric. Avantajele deosebite sunt conducerea simplă a procesului și înalta siguranță a instalației prin aerisire și ventilație integrate.

■ Capacitate 60 – 2.500 g/h clor



Instalația de electroliză CHLORINSITU IIa XL

Instalația CHLORINSITU IIa XL este electroliza pentru producția de la fața locului de capacități mari de hipoclorit. Aceasta se impune printr-o operare simplă și o eficiență excelentă, la o stabilitate optimă a procesului, pentru dezinfecția fiabilă la curenți volumetrici mari.

■ Capacitate 5 – 45 kg/h clor



Instalația de electroliză CHLORINSITU III

Soluția de hipoclorit de sodiu de înaltă puritate, respectiv având conținut scăzut de cloruri și clorați necesită echipamente specializate de instalații. Instalația de electroliză CHLORINSITU III este soluția.

■ Randament 100 – 10.000 g/h clor



Instalația de electroliză CHLORINSITU III Compact

Generarea soluției de hipoclorit de sodiu în cazul bazinelor de înot și piscinelor de mici dimensiuni.

■ Randament 25 – 50 g/h clor



Instalația de electroliză CHLORINSITU V Compact

În metoda cu vid se produce clor gazos de puritate ridicată. Economică, robustă și cu economie de spațiu.

- Randament 25 – 50 g/h clor



Instalația de electroliză CHLORINSITU V

Instalațiile de electroliză de tip CHLORINSITU V înlocuiesc instalația de clor gazos din piscină și necesită în acest sens numai sare, apă și curent.

- Randament 100 – 3.500 g/h clor



Instalația de electroliză CHLORINSITU V Plus

Instalațiile de electroliză de tip CHLORINSITU V Plus produc clor gazos de puritate ridicată local și necesită în acest sens numai sare, apă și curent. Vârfurile necesarului pot fi acoperite cu această instalație (sistem Plus). Instalațiile sunt deosebit de adecvate pentru dezinfectarea apei potabile, apei reziduale, apei de proces, precum și apei în bazine de înot și turnuri de răcire.

- Randament 100 – 3.500 g/h clor



Instalație de electroliză DULCOLYSE

Generarea eficientă a dezinfectantului foarte eficient DULCOLYT 400 cu un conținut extraordinar de scăzut de cloriți și clorați. Ideal pentru aplicații deosebit de sensibile în industria băuturilor și a alimentelor, de ex. pentru producerea hranei pentru bebeluși. Protecție anticorozivă maximă și rentabilitate mare.

- Putere: Până la 800 g/h

Sisteme de dozare polimeri

Dacă trebuie eliminate substanțe solide din lichide trebuie utilizați polimeri lichizi sau sub formă de pulbere. Acest lucru este posibil cu ajutorul instalațiilor de preparare a polimerilor și de dozare. Experții ProMinent pentru tratarea apelor reziduale știu cum trebuie transpusă tehnologic eficient această aplicație specială. Instalațiile noastre de dozare au fost elaborate pentru cele mai înalte cerințe care în plus sunt deosebit de simplu de montat și utilizat.



Sistem de dozare ULTROMAT ULFb (instalație cu flux continuu)

Sistemul de preparare a polimerilor ULFb prelucrează polimeri pudră și lichizi pentru fabricarea unei soluții maturate pe bază de polimeri. Impresionează prin designul inovator al recipientului rotund cu 3 camere, care îmbunătățește eficiența amestecării, funcționarea și întreținerea.

- Cantitate extrasă 500 până la 10.000 l/h



Sistem de dozare ULTROMAT ULPa (instalație oscilantă)

Sistemul de dozare ULTROMAT ULPa (instalație oscilantă de dozare) este soluția ideală în cazul în care trebuie să dozați floclanți auxiliari în vederea obținerii unei soluții de polimeri de calitate, în formă finită.

- Randament de extracție 400 – 4.000 l/h



Sistem de dozare ULTROMAT ULDa (instalație pe două nivele)

Sistemul de dozare ULTROMAT ULDa de la ProMinent este o instalație automată de preparare a polielectrolitelor. Fiind recomandată în cazul aplicațiilor ce presupun prepararea automată soluțiilor din polimeri – cu rol de floclanți.

- Cantitate extrasă până la 2.000 l/h



Sistem de dozare DULCODOS ULla (instalație Inline lichid)

Stația de preparare a polimerilor DULCODOS ULla este o instalație Inline și transformă polimerii lichizi într-o soluție complet activată. Prin intermediul camerei de amestecare și de maturare integrate și al pompei de dozare cu furtun, aceasta este optim echipată pentru aplicația dvs.

- Capacitate extrasă 100 – 400 l/h împotriva 4,5 bari



Sistem de dozare ULTROMAT MT pentru funcționarea în șarje

Sistemul manual ULTROMAT MT de preparare a polimerilor: Instalația de dozare ideală pentru procesarea unor cantități mici de polimeri lichizi și pudră. Extrem de robust, eficient și avantajos ca preț.

- Capacitate în intervalul 120 – 3.800 l/h



Instalație de dozare PolyRex

PolyRex este un sistem de dozare suprapus pe două nivele, conceput special pentru dozarea polimerilor pudră și a celor lichizi și alcătuit din unitatea de alimentare și de amestecare, plus două rezervoare dublu-etajate, confecționate din oțel inoxidabil. Polimerii folosiți sunt astfel valorificați în mod optim.

- Capacitate până la 8200 l/h



Instalație de dozare POLYMORE

POLYMORE este o instalație de dozare de tip inline, în cadrul căreia, polimerul lichid este transferat prin pompa peristaltică în unitatea de amestecare pentru apa din procesul de diluare. Rezultatul este exact cel dorit: soluții de polimeri gata preparate și perfect omogene.

- Capacitate până la 18000 l/h

Recipient, stații de dozare și golire

DULCODOS SAFE-IBC este o stație specială de dozare și de golire pentru Intermediate Bulk Container (IBC) cu o golire reziduală aproape completă.



NOU

Stație de dozare și golire DULCODOS SAFE-IBC F&B

Stația de dozare și golire DULCODOS SAFE-IBC alimentează procesul dumneavoastră cu substanțe chimice fără întrerupere și, datorită noului său design special dezvoltat, putem oferi acum instalații conforme cu cerințele actuale pentru instalațiile din industria alimentară și a băuturilor.

- Livrăm în conformitate cu EN 1935/2004 și EN 10/2011



Stație de dozare și de golire DULCODOS SAFE-IBC

Stația de dozare și de golire DULCODOS SAFE-IBC alimentează procesul dumneavoastră fără întreruperi cu substanțe chimice. Îndeplinește legislația modificată pentru lichide periculoase pentru apă conform AwSV german.

- Depozitarea și golirea IBC-urilor până la 1.000 l – dozarea substanțelor chimice până la 1.000 l/h



Rezervoare de stocare

Rezervoare confecționate din material plastic, capabile să asigure respectarea integrală și cu strictețe a tuturor normelor și prevederilor legale în vigoare, în funcție de condițiile specifice impuse în țara în care acestea urmează să fie exploatate. Garanția funcționării optime a instalațiilor pentru depozitarea și dozarea materialelor catalogate drept periculoase pentru mediul înconjurător.

- Conținut util 500 l – 50.000 l, amplasare interioară și exterioară

Sisteme de dozare substanțe solide

ProMinent oferă tot ce aveți nevoie pentru dozarea și prepararea substanțelor solide în procesul dvs. de producție. Și aplicațiile problematice pot fi rezolvate economic, de ex. la substanțe cu variații mari ale greutateii sau la dificultăți cu formarea de bolți.



TOMAL® Big Bag - Unitate de golire

Această unitate de golire servește la preluarea și la golirea unui sac Big Bag până la 1.000 kg. Elementele Big Bag sunt suspendate pe cadru cu ajutorul barelor transversale cu rol de ridicare. Rezervorul de granule/pudră, având o capacitate de 30 de litri, servește la alimentarea în siguranță cu granule-pudră a unităților de alimentare.

- Golirea elementelor Big Bag de până la 1.000 kg



TOMAL® Dozator cu multișurub

Design unic al dozatorului multișurub și experiență îndelungată în dozarea și mixarea de polimeri pudră sau de granule.

- Domeniul de putere 0,4 bis 215 m³/h

Instalații de filtrare cu membrană

ProMinent este un adevărat expert când este vorba de metoda de filtrare prin membrană și oferă o tehnică diversă și de calitate superioară pentru instalații. Completat prin gama largă de produse de la ProMinent se pot dezvolta soluții specifice clientului. Tehnica cu membrană dezvoltată de specialiștii de la ProMinent reușește să acopere mai multe segmente ce implică tratarea apei: ultrafiltrare, nanofiltrare și osmoză inversă, inclusiv tratarea preliminară și ulterioară – toate acestea adaptate exact la instalațiile cu membrană utilizate.



Instalație de ultrafiltrare DULCOCLEAN UF

Instalația de ultrafiltrare DULCOCLEAN UF îndepărtează în siguranță suspensiile turbulente, particulele și impuritățile microbiologice.

- Capacitate filtrare: 8 – 75 m³/h



Instalație de nanofiltrare DULCOSMOSE NF

Instalația de nanofiltrare DULCOSMOSE NF preia în mod compact și avantajos sarcina de desalinizare parțială în cadrul aplicațiilor industriale. Capacitatea maximă a permeatului la presiuni de lucru scăzute asigură datorită membranei „Ultra low pressure” costuri reduse de funcționare.

- Permeat - Capacitate: 1 – 50 m³/h. Valori mai mari - disponibile la cerere



Instalație de osmoză inversă DULCOSMOSE TW

Instalația de osmoză inversă DULCOSMOSE TW este modelul standard conceput special pentru desalinizarea modernă și inteligentă a apei potabile. Capacitate maximă a permeatului, chiar și în condiții de presiuni cu valori reduse, dar și investiții minime și funcționare sigură și eficientă. Raport preț / performanță optim.

- Randament permeat 0,1 – 50 m³/h



Instalație de osmoză inversă DULCOSMOSE BW

Instalația de osmoză inversă DULCOSMOSE BW este modelul standard pentru desalinizarea modernă a apei salmastre. Cu cea mai nouă generație de membrane „High rejection low pressure”, instalația atinge randament maxim de permeat la presiuni de lucru moderate. Investiție minimă și funcționare sigură și eficientă.

■ Permeat - Capacitate 2.000 – 50.000 l/h



Instalație de osmoză inversă DULCOSMOSE SW

Instalația de osmoză inversă DULCOSMOSE SW este modelul standard conceput special pentru desalinizarea modernă și inteligentă a apei marine. Funcționare sigură, garantată de membranele de ultimă generație de tip „High rejection low pressure”. Investiție minimă și funcționare sigură și eficientă.

■ Randament permeat 780 – 29.000 l/h

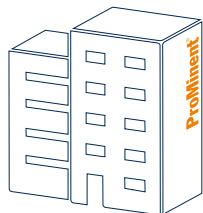


Customer Service

ProMinent oferă pentru toate produsele soluțiile și sistemele un service complet competent. Experții noștri vă sprijină de la punerea în funcțiune la întreținerea curentă și revizie până la consiliere tehnică privind produsul și procesul.

Experții noștri lucrează în continuu la îmbunătățirea serviciilor noastre de service și la a vă ajuta rapid și punctual. Vă ajutăm rapid și competent la găsirea soluției indiferent cum, la fața locului unde se află instalația dumneavoastră, telefonic, prin e-mail, sau la distanță prin noul Smart-Suport de la ProMinent.

Conform motto-ului: Customer Services – Unlimited. Ready for You – Anytime. Anywhere.



50+
service centres
worldwide



200+
service staff
worldwide

40+ 
service staff
throughout Germany



20+
different
services



CUSTOMER SERVICE - UNLIMITED

Recycling

Disposal

Decommissioning

Transport

Upgrades

Process optimisation

Calibration

Repair

Smart Support

Optimisation

Serv
Lifec

Start-up

Installation

Start-up

Training

Inspection

Maintenance

Customised service

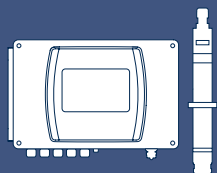
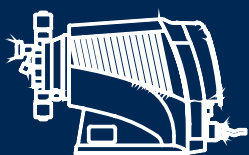
Spare parts service

Support Hotline

Ongoing operation

Service
cycle





Mai multe informații privind produsele noastre găsiți la
www.prominent.com

ProMinent GmbH

info@prominent.com
www.prominent.com